



# ミニウェルダー (防音)



※EGW2800MI  
EGW185M-ISTのみ



※溶接用キャブタイヤのレンタルあります。

型式	溶接電流範囲	単相出力	エンジン出力	適用溶接棒	タンク容量	燃料	寸法(長さ×幅×高さ)	重量
	A		kW/min				mmφ~mmφ	
EGW151MS	40~150	100V/2.5kVA	4.7/3,600	2~3.2	12	ガソリン	730×494×640	83
GAW150ES2	30~150	100V/2.5kVA	5.1/3,600	2~3.2	10	ガソリン	687×494×630	79
EGW2800MI	40~135	100V/2.8kVA	3.8/3,600	2~3.2	10	ガソリン	635×466×562	61
EGW185M-IST	45~185	100V/2.5kVA×2	7.1/3,600	2.0~4.0	15	ガソリン	730×545×647	99
		200V/5.0kVA						



# TIG 溶接機

モデル	STW301A	
溶接方法	直流 TIG	手棒溶接
定格入力電圧 V	三相 200/220	
定格周波数 Hz	50/60 兼用	
入力許容範囲 V	AC180-240	
定格入力 kVA(kW)	11.0(8.3)	16.0(12.0)
定格溶接電圧 V	22	32
無負荷電圧 (200V/220V)	60/66	
使用率(定格、周期10分) %	40	
出力電流調整範囲 A	DC10-300 AC5-300	DC5-300
電撃防止機能	18V+10%-15%	
冷却方式	強制風冷	
外形寸法(長さ×幅×高さ) mm	450×210×420	
本体質量 kg	22(電源コード除く)	



小型建設機械